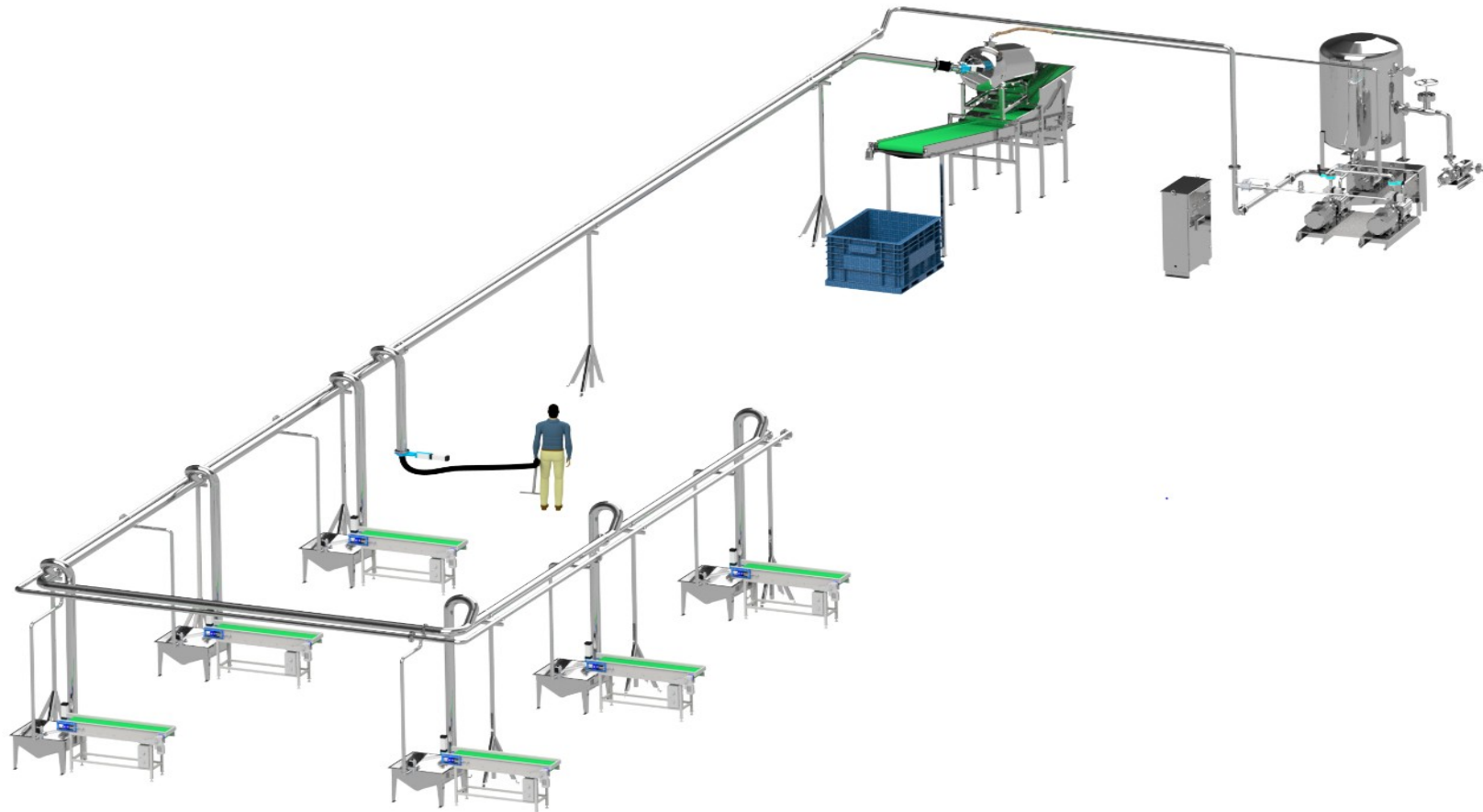




ZATOKATECH
OPTIMALIZACJA PROCESÓW

System zbierania i transportu odpadów





Opis systemu

System zbierania oraz transportu odpadów został zaprojektowany na potrzeby wzrastających wymagań zakładów produkcyjnych wytwarzających żywność z ryb, mięsa, owoców i warzyw.

Odpad zostaje zebrany z maszyn przetwarzających do wanien zbiorczych a następnie przetransportowany systemem próżniowym do pomieszczenia składowego. Automatyczny tryb pracy systemu pozwala na zoptymalizowanie czasu transportu, a samooczyszczenie dróg transportowych gwarantuje utrzymanie instalacji w nienaganej kondycji .

Urządzenie zostało wyposażone w Ssak ręczny co umożliwi skuteczne usuwanie odcieków z powierzchni płaskich lub urządzeń. System posiada możliwość zbierania oraz przesyłania danych do kierownika produkcji.



Dane Techniczne

- Pompy Vacuum Moc od 5,5 KW do 22 KW ,wydajność do 40 ton/ h
- Separacja odpadu Od 5 mm
- Zbiorniki próżniowe 300 – 4500 litrów
- Rurociągi od 2 cali do 14 cali
- Sterowanie PLC , zdalne
- Zbiorniki kolekcjonujące Od 300l – 4500 litrów
- Zawory odcinające Nożowe , motylkowe
- Sterowanie zaworami Pneumatyczne , elektryczne
- Czujniki procesowe Pomiary poziomu



Zalety

- Duża wydajność
- Wykonanie z godnie z wymogami weterynaryjnymi
- Odpad w bardzo dobrej kondycji
- Minimum wykorzystywanego miejsca
- Skrócenie czasu załadunku i rozładunku
- System samoczyszczący
- Gwarancja pracy ciągłej
- Optymalizacja prac uciążliwych
- Przyjazny dla operatora